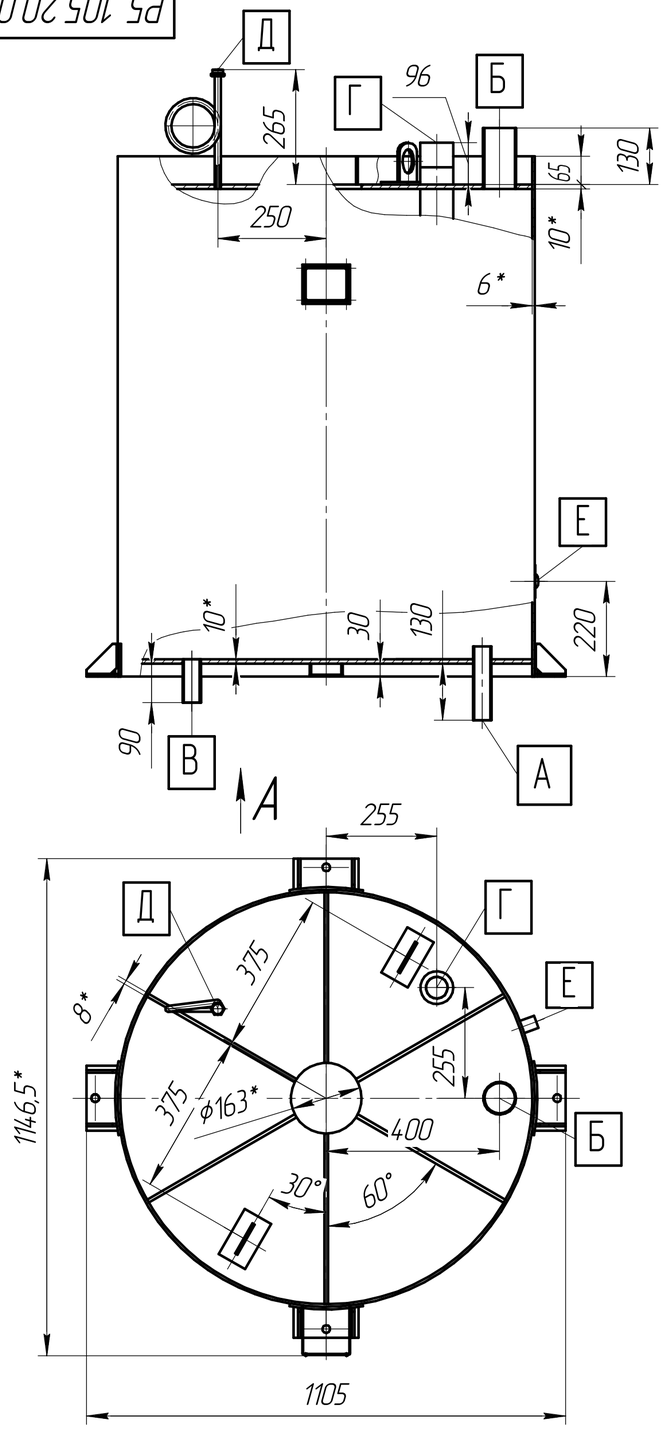
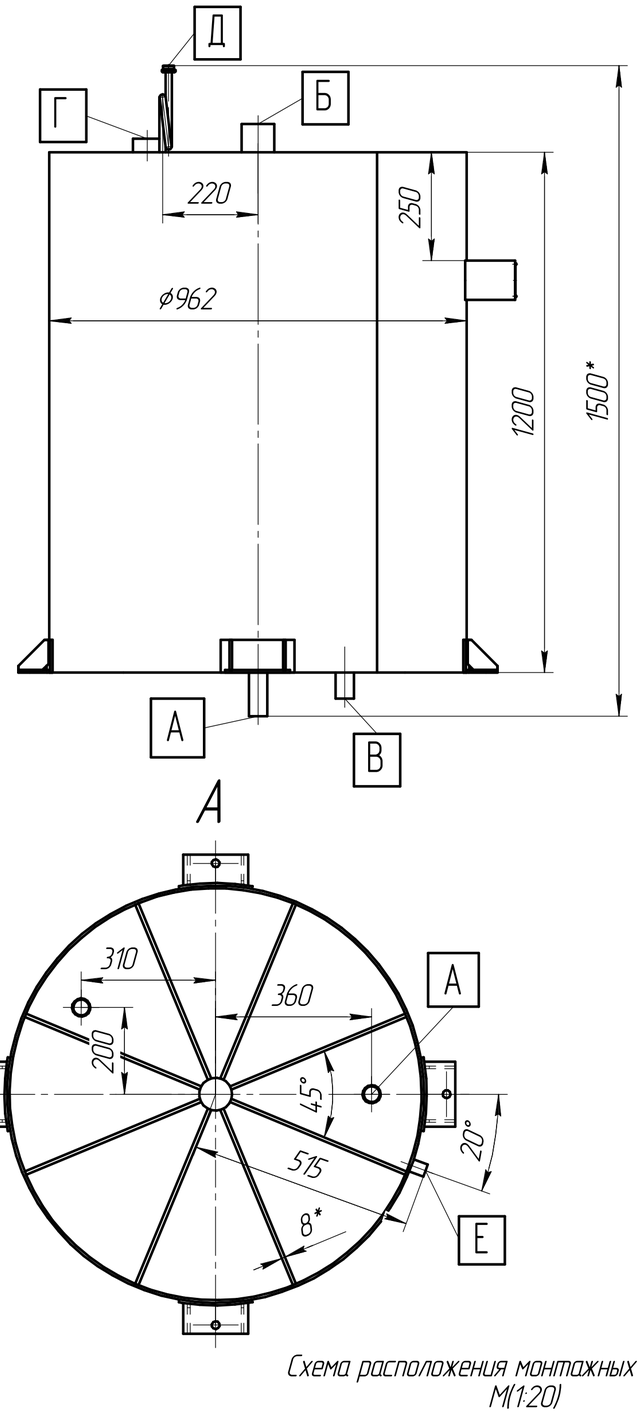
РБ 105.20.00.00 ГЧ





Техническая характеристика

1. Объём геометрический – 0,770 м^3.
2. Объём рабочий – 0,616 м^3.
3. Среда рабочая вода, пар.
4. Прибавка на компенсацию коррозии и на минусовой допуск толщины стенки трубы: с = 2,0 мм.
5. Давление избыточное:

–рабочее минус 0,70 кгс/см^2 (0,07 МПа).

–расчетное минус 1,0 кгс/см^2 (0,1 МПа).

6. Рабочая температура: 70–90°С.
7. Расчетная температура стенки: 100°С.
8. Масса аппарата, заполненного водой 936 кг.
9. Срок службы не менее 20 лет.
10. Группа аппарата по ПБ 03–584–03 "Правилам проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных" – четвертая.

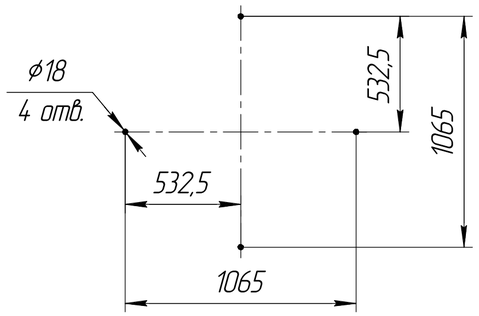
Технические требования

1. H14; h14; ±IT14/2.
2. *Размеры для справок.
3. Изготовление, контроль, испытание и прием БКД–0,5 производить согласно ПБ 03–584–03 "Правил проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных"; ПБ 03–576–03 "Правил устойства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением", Техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" ТР ТС 032/2013, ГОСТ Р 52630–2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия" и ТУ 3615–002–71850392–2014 "Установка деаэрационная атмосферно–вакуумная УДАВ".
4. Марки материалов сосуда: Сталь 20 по ГОСТ 1050–88; Ст3сп по ГОСТ14637–89..
5. Электрод: LB–52U по ТУ 1272–001–2005 (тип Е7016 по AWS A5.1);
6. Испытать гидравлическим давлением 0,129 МПа (вода, t°С = от +5 до +30). Время выдержки под пробным давлением – 10 минут.
7. Коэффициент прочности сварных соединений по ГОСТ Р 52857.1–2007, φ=1,0.
8. Контроль производить:
– методом ВИК всех сварных соединений–100%;
– методом УЗК и РК сварных соединений не менее 25% от длины каждого шва.
9. Покрытие: КО–868 по ТУ 2312–001–49248846–2000.

Таблица штуцеров

Обозначение штуцера	Назначение штуцеров	Кол–во, шт	Условный проход, $d_у$, мм	Давление условное	
				МПа	кгс/см^2
А	Выход деаэрированной воды	1	32	1,0	10,0
Б	Выход выпара	1	65	1,0	10,0
В	Опорожнение	1	32	1,0	10,0
Г	На датчик уровня	1	G2	1,0	10,0
Д	На датчик давления	1	М20х1,5	1,0	10,0
Е	На датчик температуры	1	М20х1,5	1,0	10,0

Схема расположения монтажных отверстий М(1:20)



Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата	РБ 105.20.00.00 ГЧ		
Разраб.	Ибатов				Бак капельной диспергации БКД–0,5 Габаритный чертеж	Лит.	Масса 320	Масштаб 1:10
Пров.	Галиев							
Т.контр.	Идрисов					Лист	Листов 1	
Н.контр.	Харасов				ООО "ИнтехСервис"			
Утв.	Маликов							

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Копировал

Формат А2