



Техническая характеристика

1. Номинальная производительность аппарата – 600 м³/мин
2. Объем геометрический – 194000 см³ (0,194 м³).
3. Объем рабочий – 183000 см³ (0,183 м³).
4. Среда рабочая: сжатый воздух, газ, газо-воздушные смеси, насыщенный пар.
5. Прибавка на компенсацию коррозии и на минусовой допуск толщины стенки трубы:
– для углеродистой стали 1,5 мм;
– для стали аустенитного класса отсутствует.
6. Давление избыточное:
– рабочее: 8,0 кгс/см² (0,8 МПа).
– расчетное: 10,0 кгс/см² (1,0 МПа).
7. Рабочая температура от 5 до 200°С.
8. Расчетная температура стенки: 200°С.
9. Масса аппарата, заполненного водой – 360 кг.
10. Срок службы – не менее 20 лет.
11. Группа аппарата по ПБ 03-584-03 "Правилам проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных" – четвертая.

Технические требования

1. *Размеры для справок.
2. ВГС 1-06.9 изготовить согласно ПБ 03-584-03 "Правил проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных"; ПБ 03-576-03 "Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением" и ТУ 3683-001-71850392-2006 "Вихревой газодинамический сепаратор ВГС".
3. Материал основных частей сосуда: Сталь 20 по ГОСТ 1050-88.
4. Сварка кольцевых швов корпуса ручная электродуговая.
5. Электрод – УОНИ-13/55; Э50А ГОСТ9467-75.
6. Испытать гидравлическим давлением 13,5 МПа (вода, t°С = от +5 до +30). Время выдержки под пробным давлением – 10 минут.
7. Коэффициент прочности сварных соединений по ГОСТ 14249-80: K_с=1,0.
8. Контроль производить:
– методом ВИК всех сварных соединений–100%;
– методом УЗК и РГ не менее 25% от общей длины каждого шва
9. Покрытие наружных поверхностей: грунтовка ГФ-021, эмаль НЦ-132 П.

| | | | | | | |
|---------------|----------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл. |
| | | | | | | |

| | | | | | | |
|----------|-----------|-------|-------------------|-------------------|--------|---------|
| | | | Р5 950.00.00.00ГЧ | | | |
| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Галиев | | | | 340 | 1:10 |
| Проб. | Харасов | | | Лист | Листов | 1 |
| Т.контр. | Идрисов | | | ООО "ИнтехСервис" | | |
| Н.контр. | Галиханов | | | | | |
| Чтв. | Маликов | | | | | |